

Tour ornemental Forum « Les fous du bois »

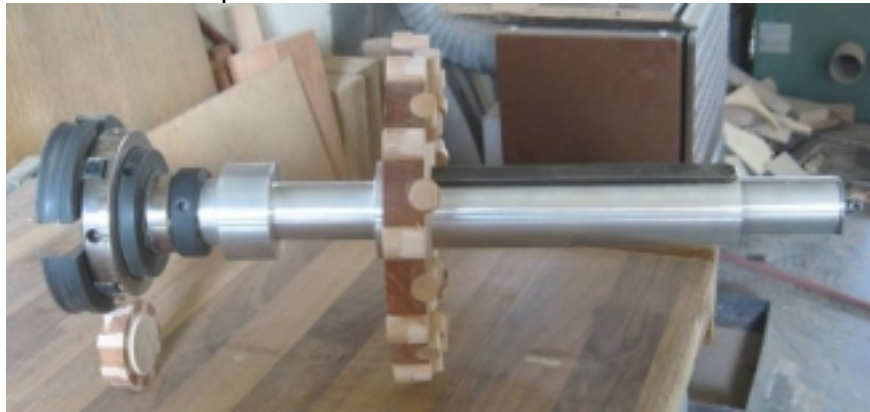
Réalisation de Jean Feret



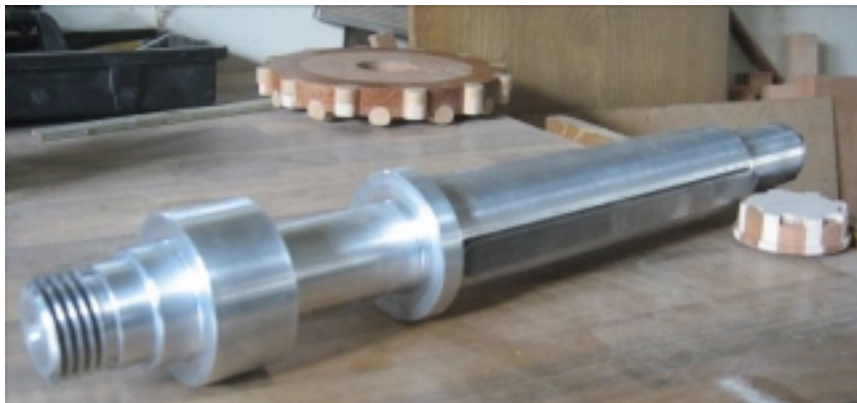
J'améliore un tour ornemental (voir dans la bibliotheque : la machine de jean)
L'arbre était en bois et les cames pas assez nombreuses.
Les plans ont été publiés par un Australien sur internet.

La fabrication de mon tour ornemental est faite avec les moyens du bord (à part l'arbre en aluminium fait par un copain). Il y aura 10 cames en MDF

1ère photo : mandrin et une came en place :

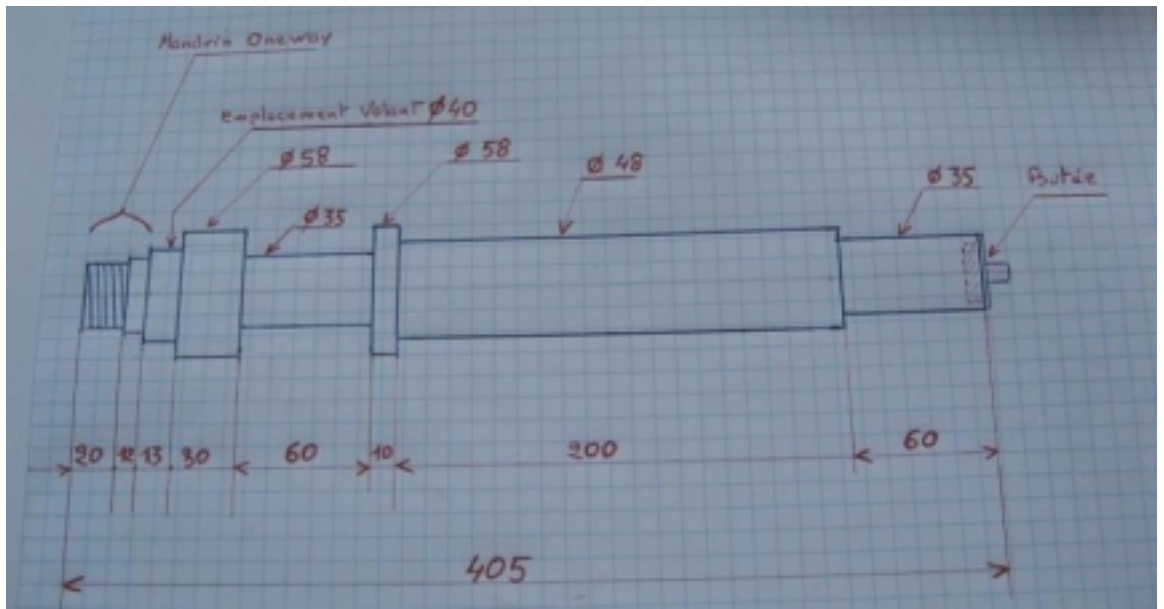


2ème : le pas de vis :

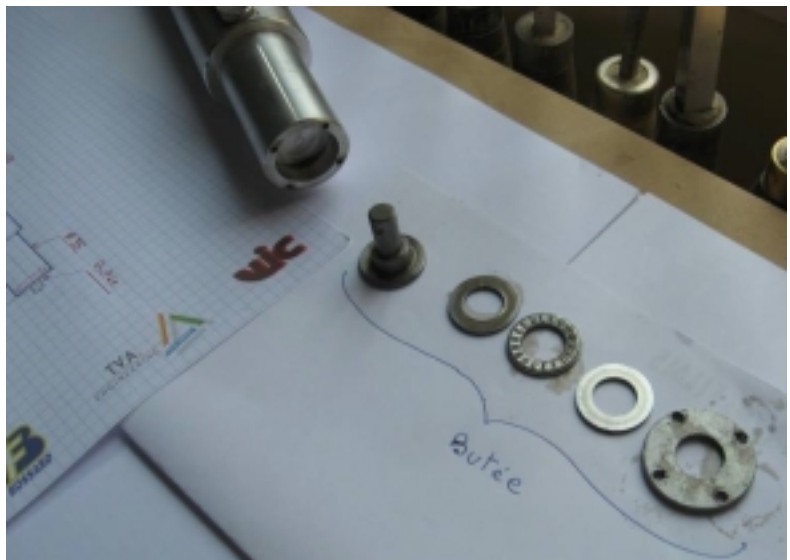


3^{ème} : à l'extrémité, roulement pour le ressort en bout :





Plan de l'arbre :



et le roulement démonté (butée)



Première image : vue de l'ensemble qui pivote de droite a gauche



2^{ème} : la base aux extrémités des roulements (j'ai oublié de faire les photos avant collage)
la base est fixée à la table par vis .



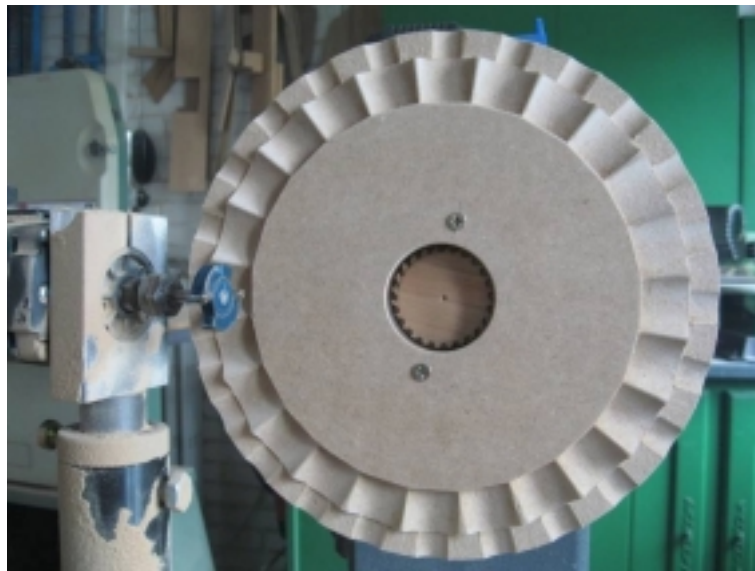
n°1 : blocage en position fixe pour mouvement arrière avant



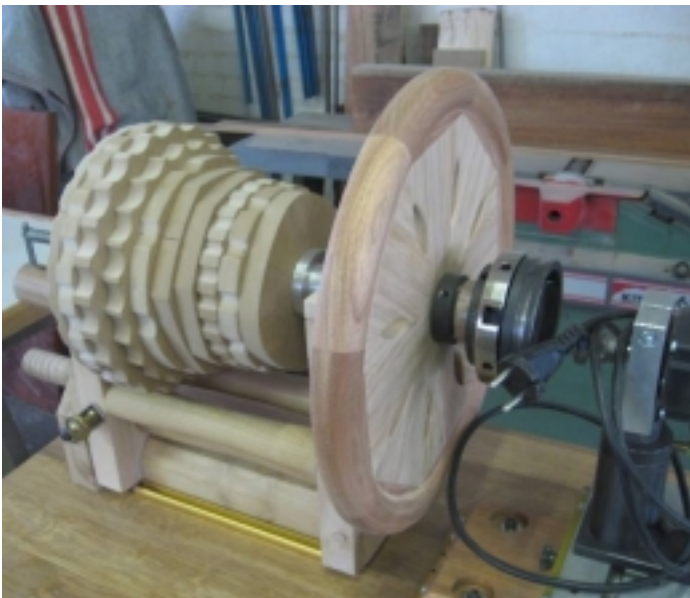
n°2 : volant pour le mouvement de rotation



n°3 : première came pour mouvement arrière avant

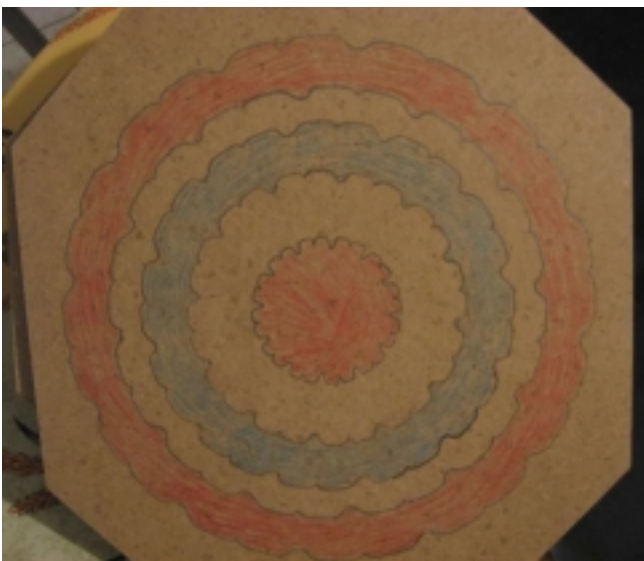


Premiers essais

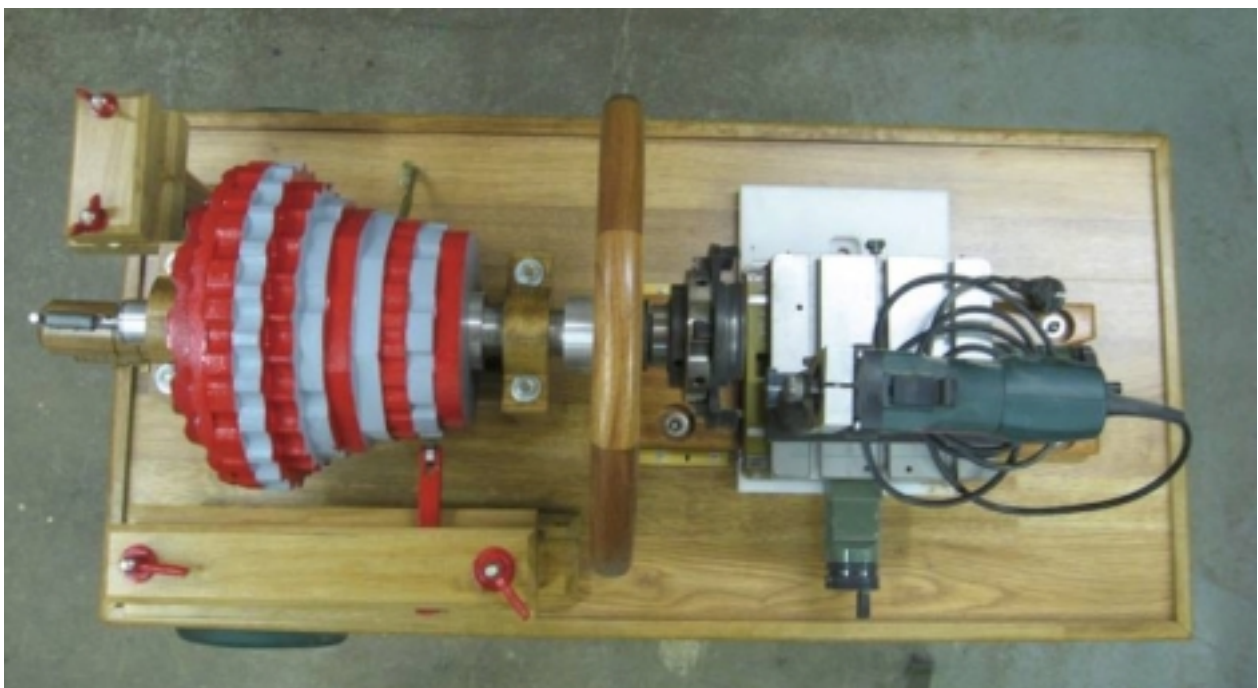




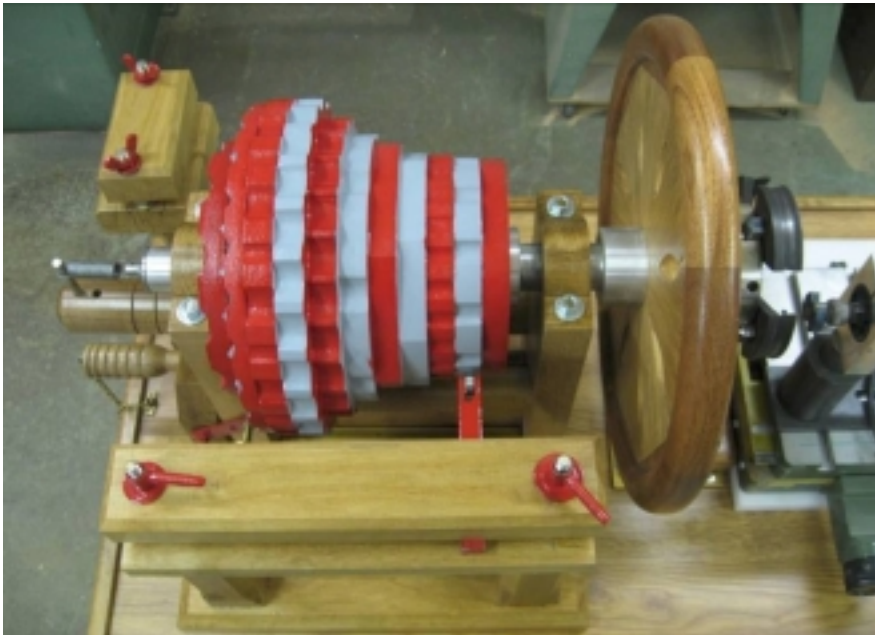
Essais des deux premières cames avec un crayon de papier a la place de la défonceuse .
les dessins qui ne sont pas symétriques ont été obtenus en travaillant à 3 cm au dessus ou au dessous de l'axe



1^{ère} image : vue de dessus



2^{ème} : roulement pour le balancement



3^{ème} : roulement pour mouvement avant arrière, à la base vérin pour pousser les cames sur le roulement (balancement)



Dernières photos pour le tour ornemental prêt à partir dans le sud. Il reste à vérifier la pression des pneus !!!