

# Boite à dents

# Forum « Les fous du bois »

JLT42

## Le corps de la boîte (ou de la souris)

1) Partir dans un rondin de  $\varnothing \sim 60$  mm et  $L \sim 200$  mm. Dégauchir une face jusqu'à obtenir un plat de  $l \sim 35$  mm



2) Avec seulement deux mors sur le mandrin, prendre le rondin pour percer au  $\varnothing 25$  mm à  $\sim 35$  mm sur une profondeur de 20 mm



3) Creuser en cuvette le fond du logement (pour « gommer » la marque de la pointe), éventuellement poncer ...



4) Transférer le mandrin et son rondin pour fileter l'intérieur sur 4 tours au pas de 2 mm



5) Avec un racloir (taillé dans une vieille lame de dégauch) creuser une gorge de fin de filetage



6) Passer le rondin entre pointe pour faire une prise de mandrin (coté le plus éloigné du trou) en le désaxant légèrement : à 20 mm du plat côté prise de mandrin, 10 mm côté nez de souris.



7) Vérifier que le trou est bien centré sur l'axe du plat (un coup de pied à coulisse de chaque côté au début du cylindrage), éventuellement le recentrer

8) Tourner un profil de « souris »



8) Poncer ...

9) Détacher (à la plane)

*(Pour le couvercle, voir page suivante)*

## Le couvercle de la boîte (ou le « ventre » de la souris)

1) Départ dans un rondin de  $\varnothing > 32$  mm de diamètre et  $L \sim 100$  mm (pour plusieurs couvercles)

2) Cylindrer et faire une prise de mandrin

3) Pris dans le mandrin calibrer le cylindrage à 29 mm

5) Remis sur le tour, creuser légèrement l'intérieur du couvercle, poncer éventuellement ...

4) Passer sur la fileteuse et fileter la plus grande longueur possible après avoir vérifié la compatibilité de la vis obtenue avec le filetage de la boîte

6) Couper avec une légère surcote pour ajustement au lapidaire



7) Sculpter des prises d'angle d'ouverture (Grandes) et de fermeture (petites)

8) Finition selon ses préférences ou habitudes



Schéma de principe = sans échelle + côtes approximatives :

