

Réservé aux "sous équipés" mais bon à connaître par tous.

Préambule :

Une scie égoïne, un marteau, quelques morceaux de bois, et voila un camion fabriqué ... sans les roues.

Les roues sont un élément essentiel pour de nombreux jouets. Et sans tour à bois ... Alors :

- On prend une scie cloche : roue parfaitement ronde et centrée, mais le trou centrale est vraiment gros.
- On perce en son centre une rondelle de bois (rondelle de manche à balais, tringle à rideau, ...) je n'ai jamais réussi à avoir une roue qui tourne parfaitement rond avec ce procédé.

Voici une méthode permettant de faire des roues qui tournent rond avec juste une perceuse électrique.

C'est une idée lue autrefois dans l'ATELIER BOIS je crois (c'était au vingtième siècle)

ATTENTION : Si le modèle présenté n'est qu'un prototype très sommaire, difficile de faire plus simple, il marche cependant très bien.

A) LE PRINCIPE :

- La perceuse est utilisée en ponceuse lapidaire.

Sur la photo, ma perceuse est placée sur mon adaptateur tour à bois (on voit le banc de celui-ci)



On transforme aisément sa perceuse en plateau lapidaire avec :

- une planche de support, indispensable dans ce cas, tenue sur l'établi par deux presses "rapides"
- Un plateau et ses disques abrasifs (en vente partout)
- un support WOLFCRAFT (ou autre) à commander en grande surface éventuellement.

B) L'APPAREIL (voir croquis et photos) :

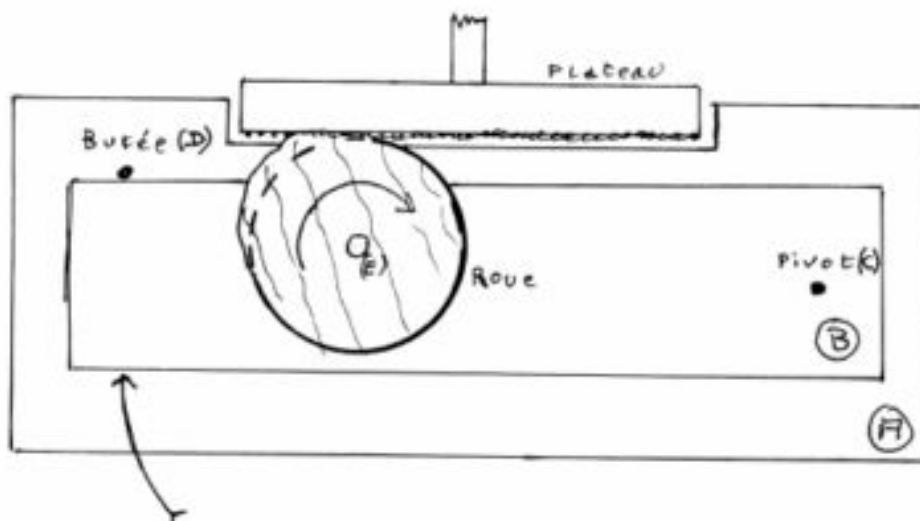
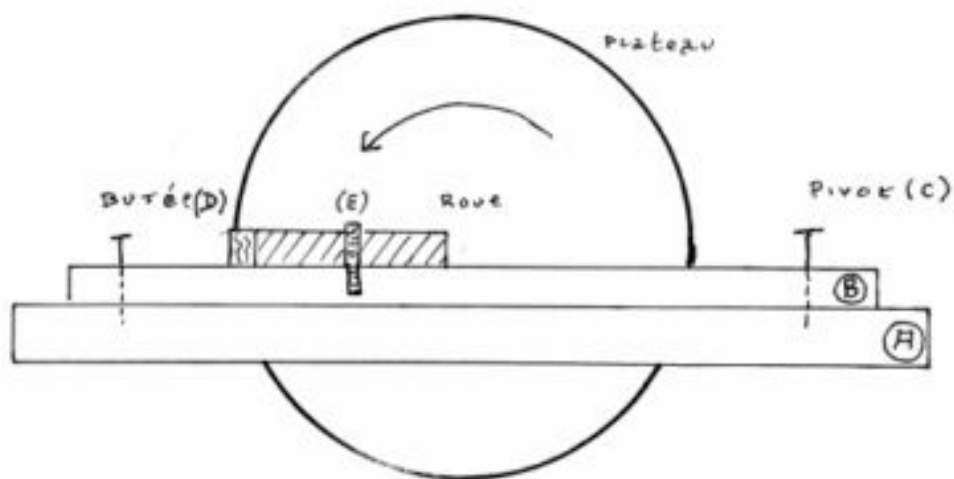
On adjoint au plateau lapidaire une table de travail (quatre morceaux de bois et une dizaine de vis ou pointes) :

- Deux montants verticaux fixés sur la planche supportent la table horizontale A qui est vissée dessus.

Suprême luxe, j'ai même fait une réserve dans la table pour le plateau ponceur

- Une planchette B est mobile autour d'un axe C qui n'est qu'une vis fixée dans la table.
- Une butée D (encore une pointe !) limite le mouvement de la planchette B.





C) PREPARATION :

Une rondelle de bois mal dégrossie, la future roue est solidaire de la planchette B , elle est mobile autour d'un axe E sur lequel elle est enfilée par son trou axial.

Tout est prêt ? On y va.

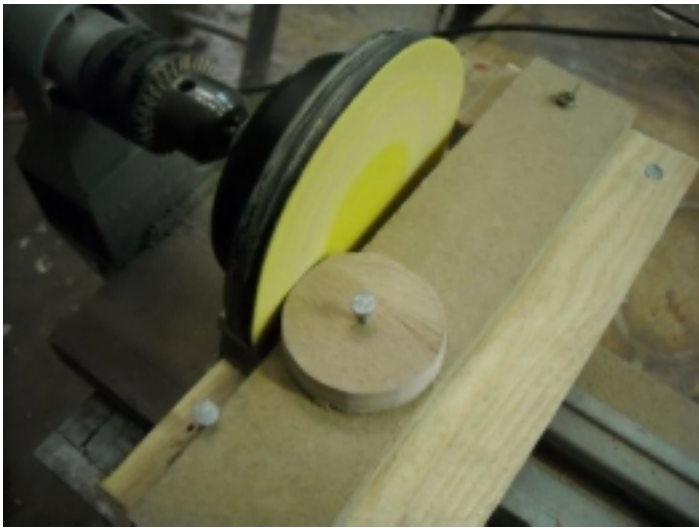
D) L'UTILISATION

La ponceuse est mise en marche assez lente.

La main gauche pousse la planchette B vers le plateau de la perceuse.

La main droite fait tourner la future roue qui va être poncée en un cercle parfait.

Le ponçage se terminera quand la planchette B sera bloquée par la pointe D.



On peut recommencer avec une autre roue. Tant que C D et E restent au même endroit vous ferez des roues identiques.
N.B. rien n'empêche de changer le grain du plateau pour faire les ponçages de finition.

REMARQUE FINALE (un plus) :

Aller voir dans les "pas à pas" celui de Jacky (SDOL1) qui traite le plateau lapidaire avec un tour à bois.

Ça peut vous donner des idées.

Attention, la bas c'est de la FORMULE I , ici on roule en kart.

pour y aller :

Bibliothèque

Lien : Les pas à pas du forum

Lapidaire sur tour de JACKY SDOL1