Astuces de Jacky (SDOL1) pour divers perçages Forum des Fous du bois

Je prends cinq minutes pour présenter mon truc pour être bien au milieu du trou

Percer une sphère :

Pour cela, tu mesures avec précision le trou se trouvant sur la plaque de base de ta perceuse à colonne

et tu réalises au tour ce petit objet

vue de dessous

et vue de dessus

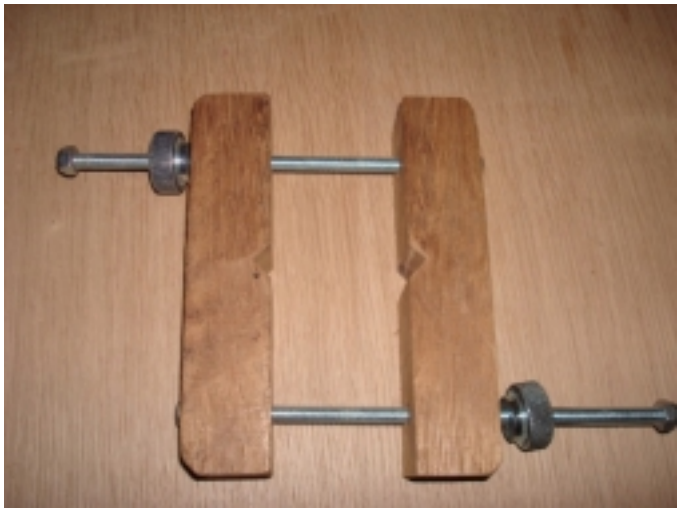
Maintenant ce petit accessoire tu le mets dans le trou

Et ensuite tu descends ta colonne à hauteur voulue après l'avoir bloquée tu mets en place le foret nécessaire et tu descends normalement pour contrôler si la pointe de ta mèche correspond avec le fond de la cuvette conique.

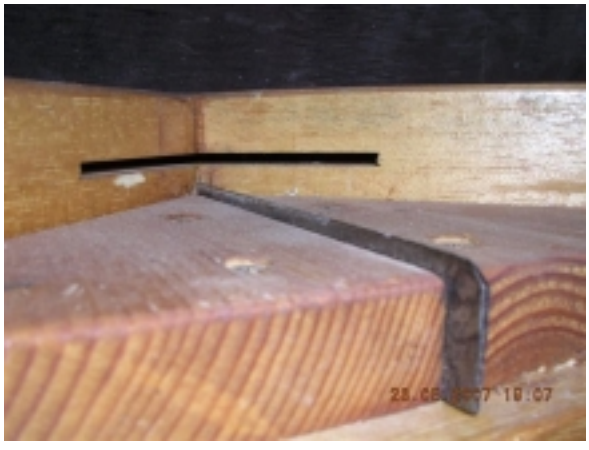
Et à partir de ce moment quelques soit le diamètre de ta sphère il suffit que tu la poses soit dans le fond de la cuvette soit sur ses lèvres et tu seras automatiquement bien centrée

Le petit accessoire pour le **perçage des cylindres en latéral** toujours sur le même principe avec un téton de centrage sur le plateau de la perceuse à colonne, à fabriquer dans un bois dur avec un V de 10mm de profondeur pour les petits cylindres et un V de 20 mm pour les plus gros

Bien sur, vous allez me dire et si l'on veut **percer un carrelet ou un cylindre verticalement** comment on fait ? Et bien voila un petit étau qui permet des perçages de diamètre jusqu'à 170 mm.
Pour cela il faut du bois dur , deux chutes de tige filetées de 8 mm et les écrous nylstop et écrous papillon correspondant avec des perçages adéquat rien de plus simple et plus efficace. Il ne faut pas oublier de faire deux rainures en V pour faciliter la prise verticale.



Pour que vous compreniez mieux le principe est simple : chaque morceau de carrelet est percé à l'identique et a reçu un morceau de tige fileté fixé à demeure avec des écrous noyées et ce sont des écrous de serrage rapide qui sont montés sur le modèle en plan rapproché mais ceux ci peuvent être remplacés par des écrous papillons.

Et **pour faire le marquage** me direz-vous ?
Et bien voila le modèle que j'avais présenté dans la revue couleurs bois il y a quelques temps déjà

Et c'est valable pour les cylindres comme pour les carrelets il suffit de faire tourner un quart de tour et de donner un petit coup de maillet …