

Enrouleur pour mètre-ruban de couturière (Do)

Diamètre : environ 5.5 cm



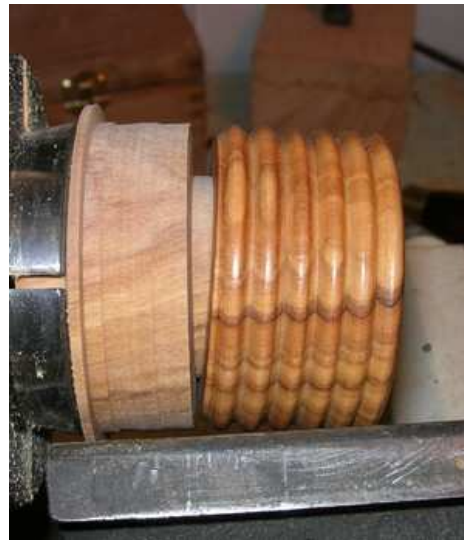
Partie haute : hauteur ext : 3 cm.
Perçage 3.5 cm de large sur 2.4 de prof



Perçage au fond de 10.5 (faire 10 et agrandir ou poncer un peu) (le tourillon de 10 qui passera ensuite devra librement bouger)



Sur partie restante (bas), faire contre-feuillure (la partie haute devra tourner librement autour) et trou de 10mm (mais faire plutôt **non débouchant**)



Finir le bas (hauteur ext , environ 1.2 cm)



Terminer entre pointes



Ici trou débouchant en haut (donc pièce supplémentaire à tourner ensuite pour boucher côté extérieur)



Faire fente puis coller tourillon de 10



Il dépassera pour y enfoncer le manche.



Ajout d'une pièce pour « boucher » trou débouchant sur la partie basse (**ne pas faire si perçage non débouchant**)



Bas fini et haut avec usinage de la tige (qui ne sera pas collée à la partie basse, mise ici juste pour un tournage équilibré)



Fixer le mètre avec une agrafe sur tourillon sur partie basse



Glisser partie haute (qui coulissera librement autour du tourillon) puis enfoncer le manche sans le coller si possible.

