

Boîtes chantournées **Forum « Les fous du bois »**

Selon Sam68



Un morceau d'aulne échauffé
210 x 105 x 53 mm

Je déligne différentes tranches



N°1 fond N°2 "âme" ou cadre
N°3 couvercle N°4 couvercle intérieur

Je dessine puis découpe le profil extérieur sur la pièce
N°2



Puis je trace une parallèle au pourtour d'après
l'épaisseur que je veux donner au cadre
Le cadre de la boîte découpé et soigneusement poncé à
l'intérieur



Je positionne le cadre sur la pièce N°4 afin d'y tracer la
périphérie intérieure.
Je découpe cette dernière.

Si le couvercle N°3 a un chantournage décoratif je le
trace et le découpe.
Une fois la partie décorative du couvercle chantourné,
je le colle sur la pièce N°4
Ainsi les découpes ajourées du décor ne seront pas
traversantes.

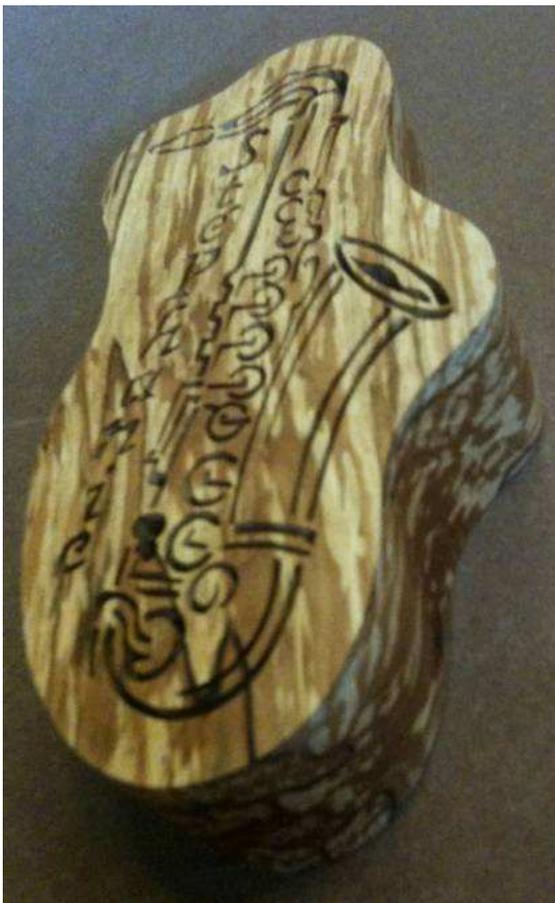
La pièce intérieure N°4 m'assure également un bon
centrage.
Quand l'ensemble est collé, je le positionne sur la boîte
afin de calibrer le pourtour extérieur.

Je ponce le parement de la pièce N°1 et la colle sous le
cadre. Après séchage, je calibre le pourtour



Comme pour le couvercle, je coupe simplement à la scie à chantourner en suivant le cadre.

Une fois l'ensemble découpé, je ponce soigneusement l'extérieur pour y appliquer une finition.



Autre méthode sur une autre boîte :



en merisier 150 x 140 x 45 mm

Collage du fond sur le cadre



Cadre collé sur le fond avant calibrage



Comme ma boîte est plus grande et moins biscornue que les autres, je peux tenter cette autre méthode

Donc après avoir fait le chantournage décoratif du couvercle, je colle la chute du cadre sur ce dernier



Le couvercle étant encore sur une base rectangulaire, je le coupe à la scie circulaire en deux passes symétriques.



La première coupe



L'ensemble déigné

L'ensemble en cours de séchage

