

PAS À PAS BOITE

1/ Ici nous utiliserons un carrelet en poirier de 60/60/120 mm



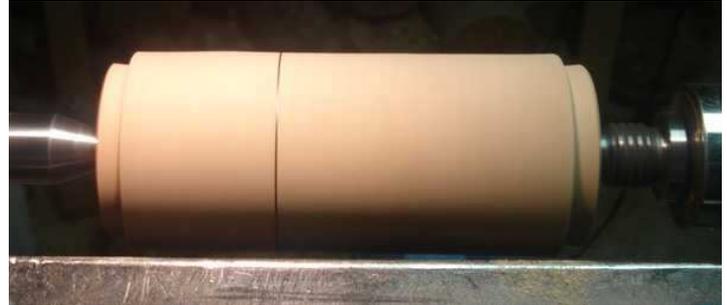
2/ Traçage des centres



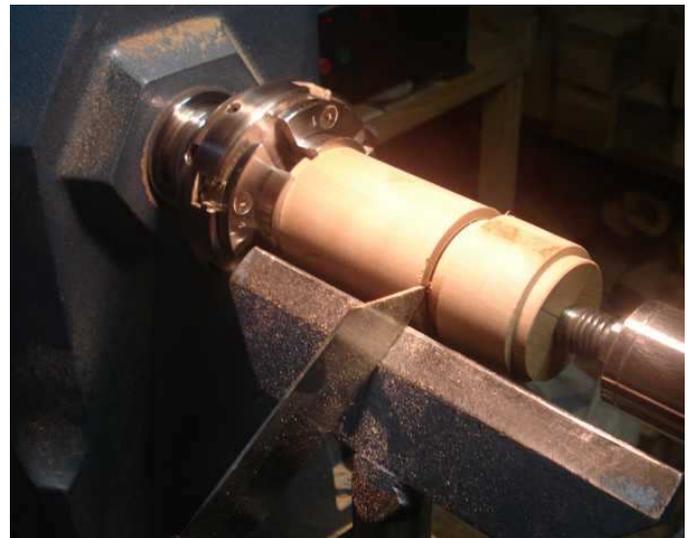
3/ Carrelet entre pointes



4/ Mise au rond et prise de mandrin de chaque coté.



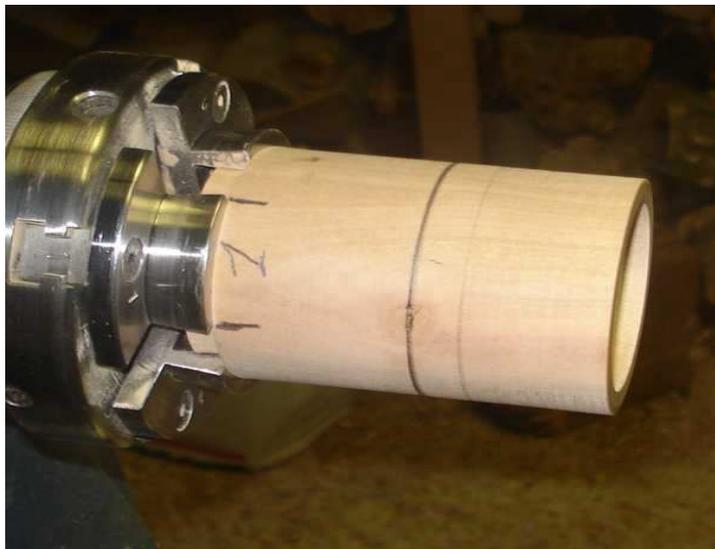
5/ La pièce est coupée entre mandrin et pointe sans risque



6/ Creusage de la boîte



7/ Après creusage, repérer la prise du mandrin si vous devez démonter



8/ Maintenant le couvercle, creusez avant de faire la prise pour réduire les tensions



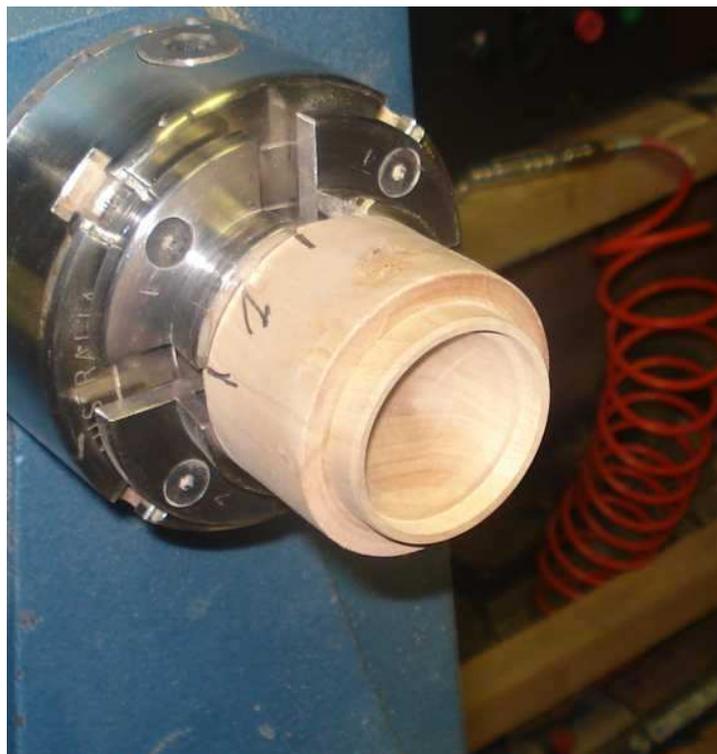
9/ Faire un chanfrein afin de parfaire l'ajustement



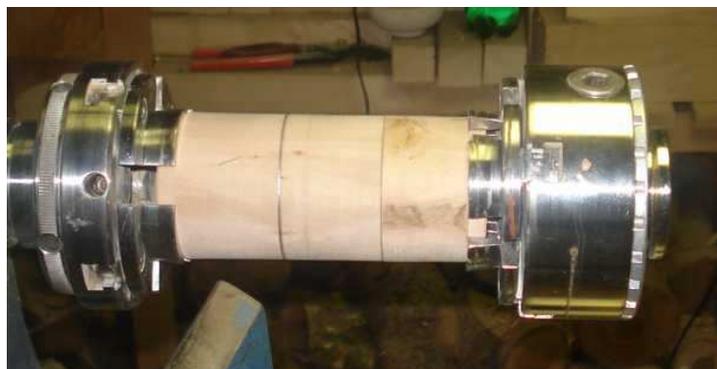
10/ Premier essais presque bon



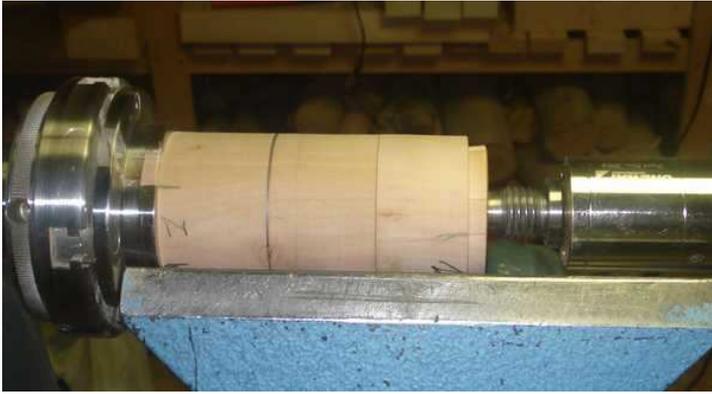
11/ Emboitement terminé pensez à repérer le mors



12/ C'est tout bon, l'emboitement est parfait, ça fait pop mais on s'en fout, s'il y a trop de jeux, mettre une feuille de papier pour bien bloquer à la phase suivante.



13/ Ici la boîte est assemblée et mise entre mandrin et contre pointe, vous êtes donc en totale sécurité



14/ Mise en forme, ici une forme ovoïde, si vous aimez pas faitent autre chose.



15/ Finition au feutre et pâte abrasive



16/ Finition au grain fin



17/ Finition à la peau enduite de carnauba



18/ Perçage pour le fleuron



19/ Reste à faire le fleuron.



20/ Usinage du fleuron