

Assiettes à la CONCAVEX Forum « Les fous du bois »

Collages de Jean Feret



Fabrication de deux assiettes : l'une en merisier et l'autre en frêne et en wengue

La démarche de base :

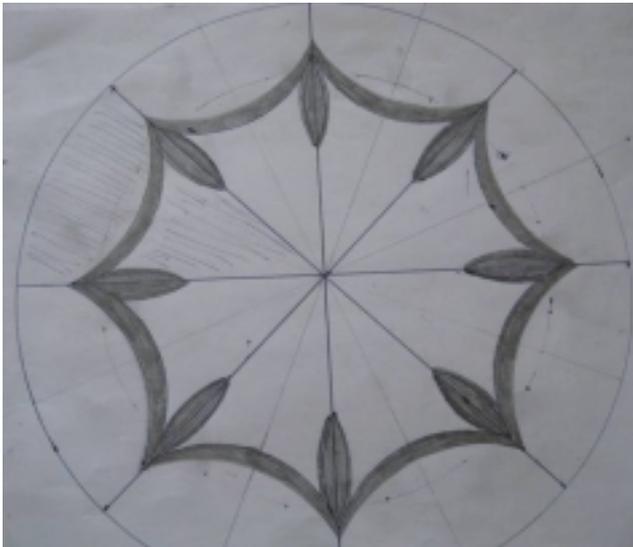
1^{ère} étape : dessins

2^{ème} : rabotage et établissement du parement

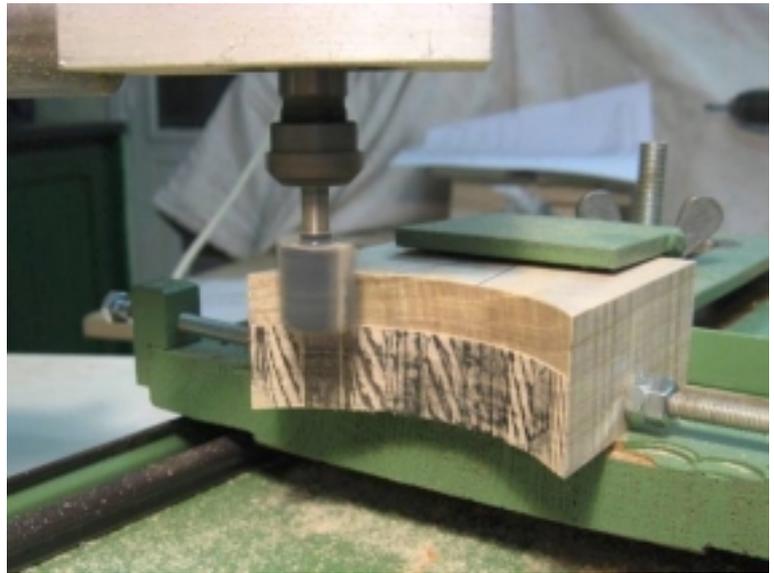
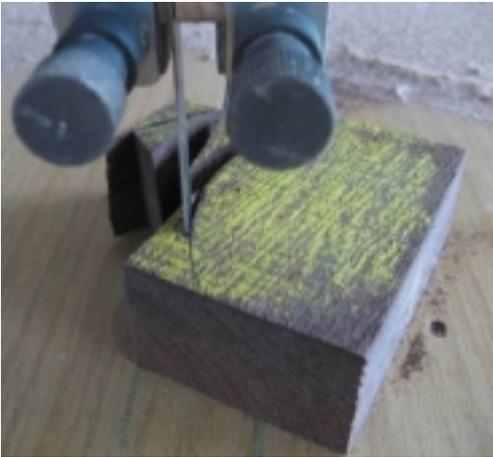
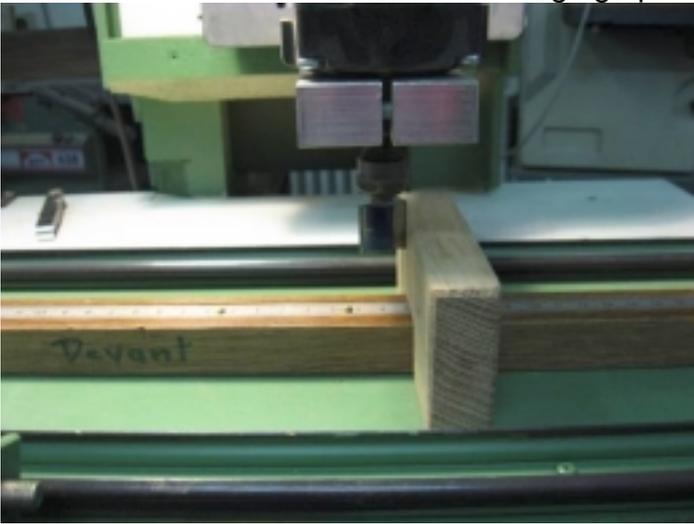
3^{ème} : traçage 4^{ème} : sciage

5^{ème} : après chaque opération de sciage, rectification à la CONCAVEX pour un ajustage parfait

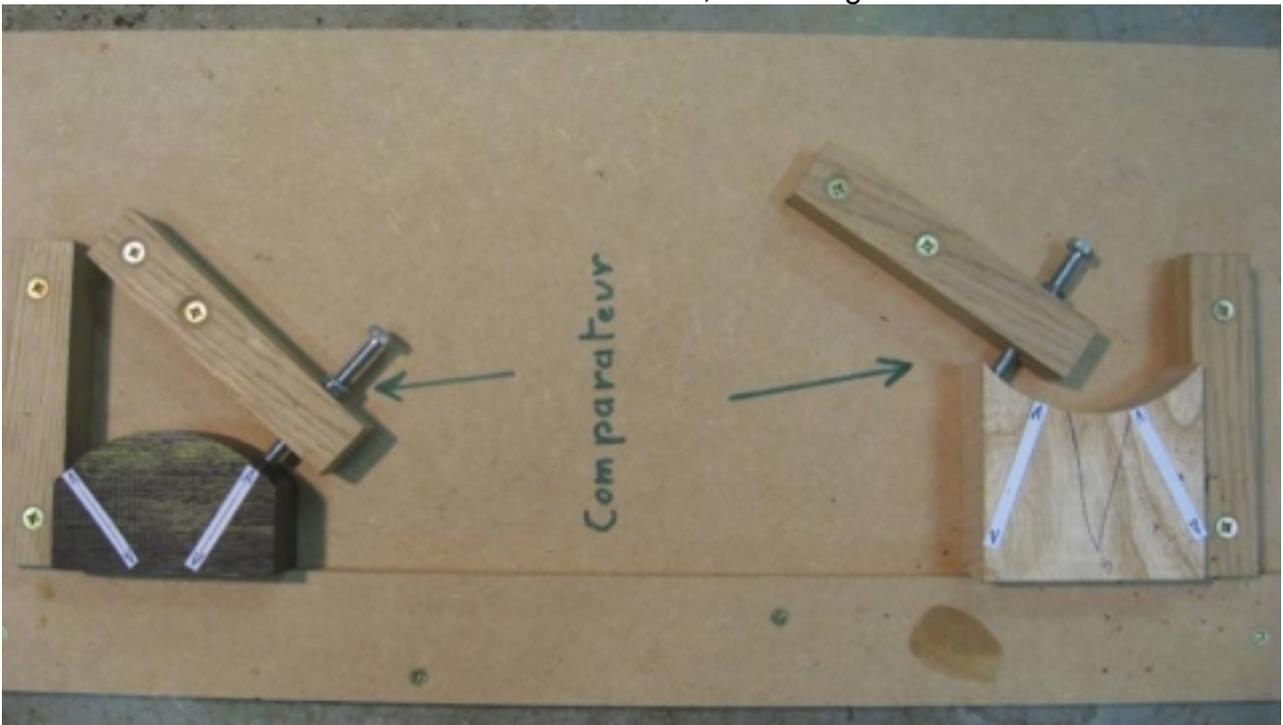
6^{ème} : contrôle au comparateur pour les distances marquées avec des petites flèches blanches

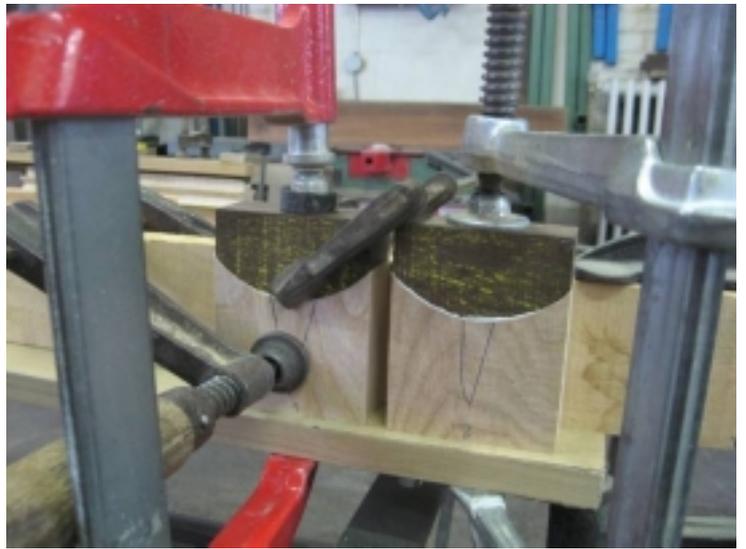


1 : réglage pour un rayon de 5cm

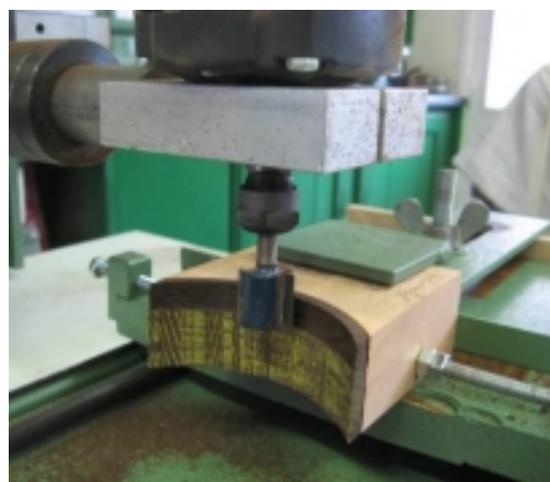
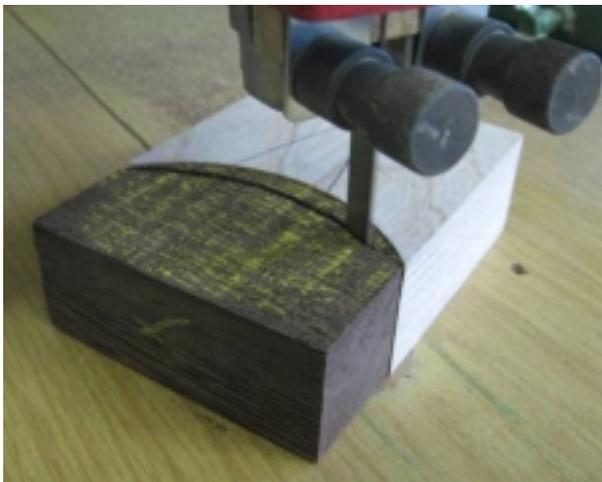


Le calibreur fonctionne en retournant la pièce :
si la vis touche les deux côtés, le centrage est bon.



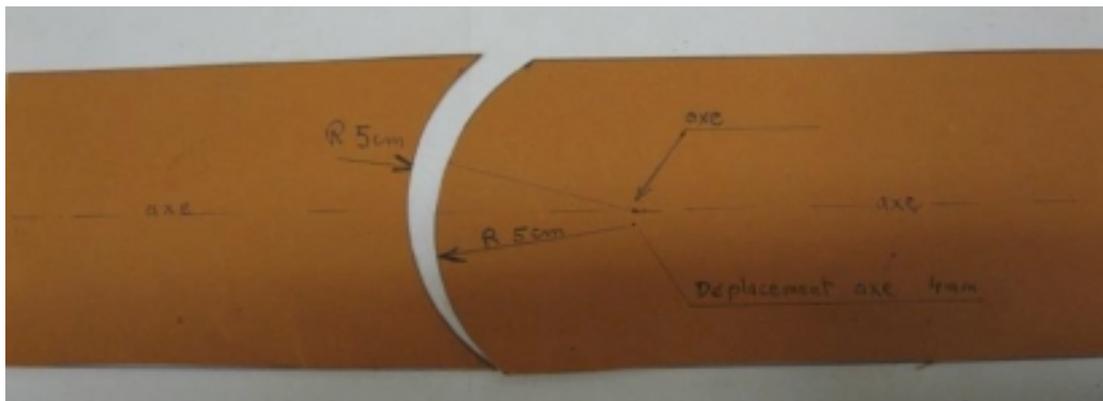


Et le travail de deux jours ...

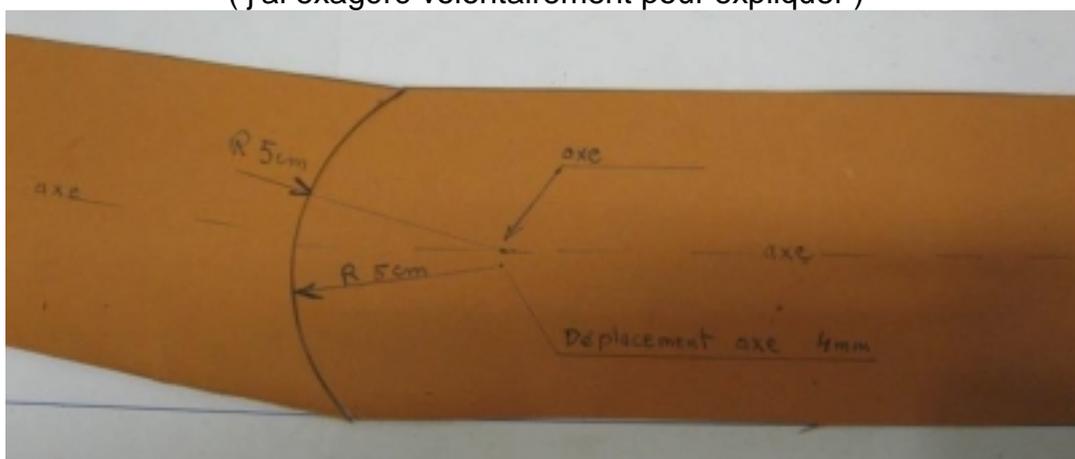


Les deux dessins ci-dessous expliquent l'erreur à ne pas faire : il est très important de reformer un rectangle parfait pour la suite du travail.

Ce dessin montre clairement un manque de précision :



(j'ai exagéré volontairement pour expliquer)



(Ci-dessous à gauche, un exemple d'un premier travail qui manque de précision)
Les 3 pieces doivent être bien en ligne (à droite)



Pré-découpe guide à 22°5
Entaille à la perceuse ; mèche de 50mm



Collage et tournage d'une étoile pour le centre d'une des deux assiettes



Collage des petites recharges (32 pieces pour les deux assiettes)



Assiette n° 1 sur le tour :



Assiette n°1 terminée : 50 pièces de bois assemblées en ????? heures !!!



Assiette n°2 : collage de 66 pièces
Perçage pour un collage dans le 1er collage

