

Affûtage d'une gouge de creusage

Bonjour,

Pour vous faire plaisir je vais user un peu de HSS, je vais faire un mauvais affûtage d'une gouge à creuser, je prends le système OneWay qui est plus pratique pour une petite gouge.



De gauche à droite, celle que je sacrifie dsn, hamlet, Crown et Australienne.



Je fais volontairement un mauvais réglage.



Présentation sur le touret, réglage à 45°, gouge dépasse de 65 mm.



Domage, c'est un peu flou, l'outil est inutilisable, pointu avec des oreilles en pointe.



Réglage modifié, je suis en position 1 l'outil dépasse de 65 mm et je règle à 45°



Banc de d'émorfilage sur VL 100



Je fais l'intérieur,



Et ensuite l'extérieur en respectant l'angle d'affûtage.



Résultat !!! on peu faire mieux, j'ai fait vite.



Une autre vue



Celle ci n'est pas trop creuse, c'est une Allemande, elles sont moins profondes que les Sorby.



Celle ci est une Celtique de la même fabrication.
Voilà j'espère avoir répondu à l'attente de Alain.
Ce n'est peut-être pas la meilleure méthode, mais c'est la mienne !!!
Bonnes amitiés
Gérard