



Quelques petits commentaires pour cette réalisation !!!!

Prendre un cube de frêne 92 mm, percer à l'équerre deux trous de 52 mm de diamètre.



J'ai commencé au foret de 35 puis fini au bédane. (Porte outil au plus près de la pièce par sécurité)

Préparer un cylindre conique : coté gauche au diamètre du perçage du cube et, de l'autre coté, plus fin ...



Ce qui servira à enfoncer 4 cales clouées ...



Cylindrer le cube puis le retourner pour cylindrer l'autre face.
Veiller à respecter l'épaisseur au cours du cylindrage afin que les 4 cotés soient identiques !



Ensuite faire le socle et la pointe ...



La virgule, à mon avis, est faite avec deux morceaux d'anneau ; pour ma part, je l'ai faite d'une seule pièce à la scie, à la ponceuse et à la main.

*J'espère que Gérard Bidou ne m'en voudra pas d'avoir « bidouillé » son œuvre !
(titre du livre : « L'art du tournage sur bois » collection « le geste et l'outil » Editions Eyrolles)*