

PAS À PAS D'UNE BOITE EXCENTRÉE AVEC COLLAGES

Ceci est une des études faites pour le calendrier de l'avant sur une idée de DO.

Forum "Les fous du bois"

1- Le carrelet en érable sycomore de 230 X 60 X 60



2- Mise au rond et préparation



3- Mise en forme



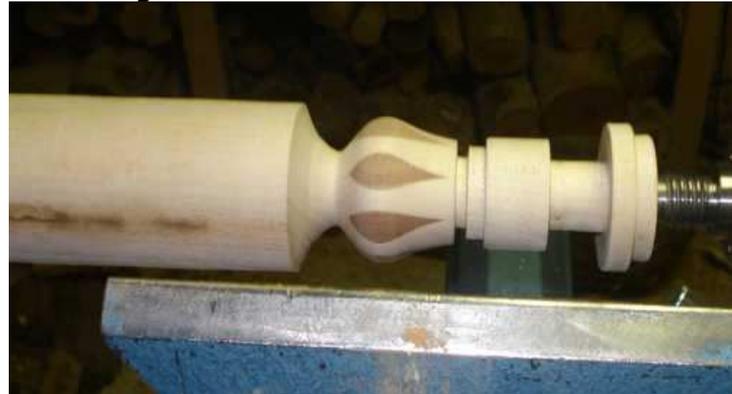
4- fraisage des inclusions



5- Collage des inserts



6- Collages terminés



7- Après séparation, creusage de la boîte



8- Préparation du couvercle



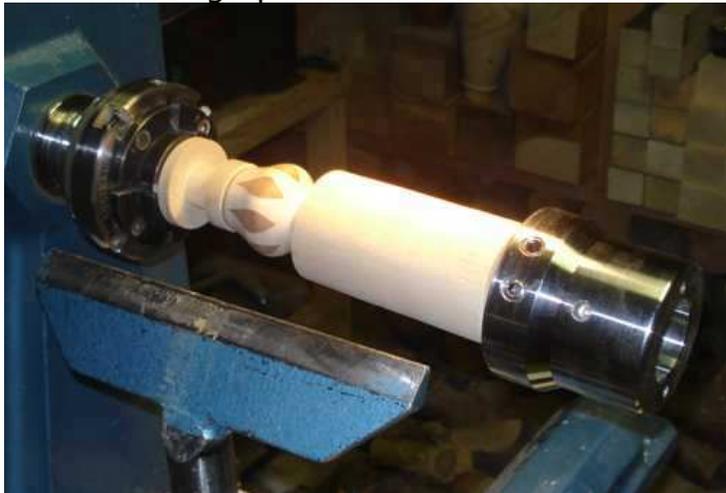
11- Excentrage de la virgule du couvercle, cet usinage est très compliqué à faire



12- La virgule du couvercle



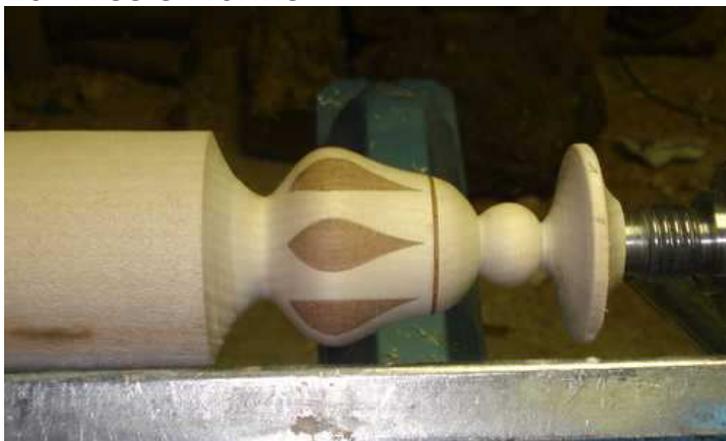
9- Assemblage précis



13- Perçage de la virgule



10- Mise en forme



14- premier excentrage



15- Deuxième excentrage



16- Fin des virgules chaque virgule est faite à 120° de la précédente



17- Inclusions du pied



18- Usinage du fleuron



19- Pièce terminée



Cette boîte est faite avec une gouge à dégrossir allemande, une gouge à profiler de 13 mm affûtés en ongle long à 30° double biseau et un bédane de 10 mm forgé affûtage à 30°.

Les finitions sont succinctes, le ponçage étant impossible en excentré, passage au banc de cordonnier, produit cire de carnoba

Les Bois : Erable sycomore et sapelli

Les inserts sont faits sur le tour avec une fraise à écrire de 90° sur un moteur de défonceuse KRESS placée sur une table croisée PROXXON

Une autre vue



Pour des raisons de tailles, les photos sont réduites, donc de mauvaise qualité.